



ЭКСПОРТ

**Технические требования к качеству эластичных элементов –
деталей кровати облицованных декоративной текстурной бумагой
(бумага/«клей»), на экспорт.**

«Заготовки клееные». Технические условия.

№ п/п	Наименование дефекта и пределы его допуска.	Поверхность детали		
		Лицевая сторона бумага	Оборотная сторона клей	Кромка
Дефекты строения древесины				
1	Сучки: · здоровые сросшиеся, светлые · выпадные и отверстия от них		допускаются Ø до 25 мм. без ограничения допускаются Ø до 6мм в кол-ве 2шт	допускаются допускаются, длиной до 25 мм, глубиной до 1 мм
2.	Трещины: · сомкнутые, · разошедшиеся · разошедшиеся во внутренних слоях	допускаются допускаются разошедшиеся на концах детали длиной до 50 мм неглубокие следы от разошедшихся трещин до 200мм шириной до 5мм	допускаются допускаются длиной до 200мм, шириной до 2 мм допускаются следы от разошедшихся трещин	

3.	Пороки строения древесины: · наклон волокон свилеватость, завиток, крень, глазки темные и светлые, прорость светлая	допускаются		
	· прорость темная	допускаются неглубокие следы от раковин и углублений	допускается шириной не более 10 мм, длиной до 50 мм	допускается
	· прожилки (следы от червоточин без углублений)		допускаются	
	· ложное ядро (без признаков гнили)		допускается шириной полос до 50 мм (св.коричневые)	допускается
4.	Химические окраски: · продубина, дубильные потеки, желтизна, пятнистость	допускаются		
5.	Грибные поражения · побурение		допускается без признаков гнили	допускается без признаков гнили
	· гниль	не допускается		
6.	Повреждения насекомыми · червоточина		не допускается	не допускается
Дефекты производственного характера, возникающие при производстве блоков.				
7.	Нехватка бумаги	допускается до 5 мм на концах деталей		

8.	Пробитие клея по образцу	допускается звездочками по всей длине детали и пятнами длиной до 30 мм		
9.	Шероховатость заготовок Rz max в мкм по образцу Вырывы по образцу	100 (шлифованная лицевая рубашка) допускаются длиной до 100 мм	100 допускаются длиной до 180 мм	100
10.	Полосы от роликов сушилки Темные пятна от лущения, клеевая грязь		допускаются допускаются единичные	
11.	Ребросклейка: плотная -расфуга от ребросклеивания	допускается допускается длиной до 50мм	допускается допускается длиной до 300мм	
12.	Шагрень (преждевременное «умирание» клея), - сморщенная бумага	допускается отдельными полосками до 50мм	допускается отдельными пятнами, общей длиной до 100 мм	
13.	Царапины , риски по образцу	допускаются длиной до 30 мм не влияющие на внешний вид	допускаются	
14.	Вмятины от пресс-форм, от отверстий во внутренних слоях, точки от муки - по образцу	допускаются точечные, единичные не влияющие на внешний вид	допускается глубиной не более 0,5мм	

15.	Обдир на декоративной бумаге	допускаются точечные до 1мм в кол-ве 3шт, остальные закрашивать колером		
16.	Шпонопочинка бабочка Ø 50 x35 мм	допускается без оттиска	допускается 1шт на деталь, свыше 1м - 2шт на деталь	
17.	Нахлестка шпона	не допускается (допускаются следы от нахлеста во внутренних слоях)	допускается валики от нахлесток высотой не более 0,3 мм шириной не более 10 мм	допускается во внутренних слоях длиной не более 10 мм, в усовом соединении
18.	Расклей			не допускается
19.	Отклей (отрыв)декоративной бумаги от лицевой рубашки	допускается с торца до 5 мм		
20.	Мелкие пузыри на декоративной бумаге	допускаются единичные длиной до 5 мм		
Дефекты производственного характера, возникающие при мех. обработке заготовок				
21.	След от давления валика, рифлёная царапина, следы от гвоздей	допускаются неглубокие	допускается	
22.	Нехватка шпона	допускается, с торца детали до		допускается во внутренних слоях:

		5 мм, в одном слое во внутренних рубашках	-по кромке в 1 слое глубиной до 1 мм, длиной до 100 мм; -с торца глубиной до 5мм в деталях, шт R4 м -1; R8 м -2
23.	Качество обработки кромок по образцу · выщипы, сколы ·непрострожка, кривизна на концах деталей ·острые грани по лицевой кромке ·волны от неравномерного фрезерования		сортировщицы должны зачистить шлиф.шкуркой не допускается не допускается допускаются незначительные
24.	Пыль на поверхности	допускается не влияющая на внешний вид	
25.	Геометрические параметры допуски: по длине $\pm 1,0$ мм по ширине +0,5мм; - 0,8 мм по толщине +0,5мм; -0,5 мм. Детали должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 10мм на 1м длины кромки детали		

Примечание:

Детали, имеющие дефекты превышающие указанные параметры предъявляются сортировщицей на просмотр мастеру.

Мастер имеет право данные детали с незначительными дефектами, не влияющими на товарный вид отнести к деталям соответствующим ТУ, но не более 3% от общего объёма; в пакете детали с незначительными дефектами должны распределяться равномерно.